



## Temario

### Módulo 1: Introducción a la Impresión 3D

- 1.1. ¿Qué es la impresión 3D?
- 1.2. Historia de la impresión 3D
- 1.3. Aplicaciones de la impresión 3D: industriales, comerciales y domésticas
- 1.4. Tipos de impresión 3D: FDM, SLA, SLS, DLP, etc.

### Módulo 2: Entendiendo la Tecnología de Impresión 3D

- 2.1. Principios de funcionamiento de una impresora 3D
- 2.2. Partes de una impresora 3D
- 2.3. Tipos de materiales para impresión 3D: PLA, ABS, TPU, etc.
- 2.4. Introducción a la seguridad en la impresión 3D

### Módulo 3: Diseño 3D para Impresión

- 3.1. Introducción al modelado 3D
- 3.2. Software de modelado 3D: Tinkercad, Fusion 360, Blender, etc.
- 3.3. Crear tu primer modelo 3D
- 3.4. Optimización de modelos 3D para impresión

### Módulo 4: Preparando el Archivo para Impresión

- 4.1. Introducción a las rebanadoras (Slicer)
- 4.2. Software de rebanado: Cura, Slic3r, etc.
- 4.3. Parámetros de rebanado: capas, relleno, soportes, etc.

## 4.4. Convertir el modelo 3D en un archivo de impresión (G-code)

## Módulo 5: El Proceso de Impresión 3D

### 5.1. Preparación de la impresora 3D

### 5.2. Carga de materiales

### 5.3. Ajustes básicos: calibración del lecho, temperatura, etc.

### 5.4. Supervisión de la impresión 3D

### 5.5. Problemas comunes y soluciones en la impresión 3D

## Módulo 6: Post-Procesamiento y Acabado

### 6.1. Limpieza y eliminación de soportes

### 6.2. Técnicas de acabado: lijado, pintura, etc.

### 6.3. Técnicas de post-procesamiento por tipo de material

### 6.4. Seguridad en el post-procesamiento

## Módulo 7: Taller de impresión 3d

### 7.1. Diseño de un proyecto personal

### 7.2. Impresión del proyecto